

Riscaldamento

CODICE 72810535

## MCS 320

Modulo termico modulare a condensazione

- Elevatissimi rendimenti termici.
- Doppio bruciatore ad aria soffiata a premiscelazione totale a bassissime emissioni di NOx e CO.
- Gestione in cascata degli elementi.



## Specifiche di prodotto

- Gruppo termico costituito da un telaio autoportante protetto da un trattamento di cataforesi e successiva verniciatura, con mantellatura in acciaio trattato per resistere all'esterno.
- La mantellatura riporta internamente un isolamento in stiferite da 20 mm di spessore rivestito con pellicola d'alluminio.
- I moduli termici sono composti da:
  - un elemento termico (Generatore di calore del tipo a condensazione) predisposto per il funzionamento a temperatura scorrevole;
  - predisposizione per la produzione ACS;
  - collettori mandata e ritorno impianto in acciaio flangiati e isolati;
  - collettore gas;
  - collettore scarico condensa per scarico singolo elemento termico.
- Elemento termico, con corpo caldaia costituito da:
  - scambiatore di calore primario in acciaio inox;
  - doppio bruciatore ad aria soffiata a premiscelazione totale a bassissima emissione di NOx e CO;
  - doppia elettrovalvola gas di sicurezza con rapporto aria gas costante (pneumatica);
  - elettroventilatore scarico fumi ad alta prevalenza a controllo elettronico della velocità;
  - circolatore ad alta prevalenza modulante ErP;
  - camera di degasazione con valvola automatica di sfogo aria;
  - pressostato differenziale di sicurezza circolazione acqua;
  - pressostato di controllo minima pressione acqua.
- Modulazione totale sia in riscaldamento che in sanitario (Solo applicazione esterna per ACS).
- Elevatissimi rendimenti termici (4 stelle 92/42 CEE).
- Classe di emissioni NOx 5° (secondo EN 483:1999).
- Protezione elettrica IPX4D.
- Pannello strumenti interno, con scheda elettronica a microprocessore di controllo e accensione:
  - sensori NTC per rilevamento temperature di mandata e ritorno;
  - impostazione della temperatura desiderata in riscaldamento;
  - accensione elettronica;
  - programmazione e sviluppo della potenza in funzione delle esigenze;
  - funzioni antigelo e antibloccaggio circolatori con post circolazione programmabile;
  - diagnostica completa con segnalazione dei blocchi.
- Gestione cascata elementi.
- Dispositivi di sicurezza, di protezione e di controllo omologati (ISPESL/INAIL) installati all'interno del modulo

costituiti da:

- valvola di sicurezza 5,4 bar;
- bitermostato di regolazione e di blocco;
- pressostato di massima;
- pressostato di minima;
- manometro con rubinetto portamanometro;
- termometro con pozzetto per controllo;
- valvola intercettazione combustibile (opzionale).
- Kit equilibratore di portata (accessorio).
- Kit circolatore modulante con controllo 0-10 volt opzionale (contattare la sede).

## Dati Tecnici

Potenza Termica Max (60/80°C) Metano (kW)	293,9
Potenza Termica Max (30/50°C) Metano (kW)	319,5
Potenza Termica Min (30/50°C) Metano (kW)	32,0
Portata Termica Min Metano (kW)	29,4
Portata Termica Massima (kW)	300,0
Portata Termica Minima (kW)	30,0
Rendimento utile alla potenza nominale massima (%)	98,0
Rendimento utile al 30% della potenza nominale massima (%)	105,3
Rendimento al 30% a Qa (NCV a 30°C) (%)	106,5
Classe NOx Metano	5,0
Pressione di Esercizio Massima Riscaldamento (bar)	6,0
Tensione Alimentazione Elettrica (V)	230,0
Frequenza Alimentazione Elettrica (Hz)	50,0
Potenza Assorbita (W)	1750
Grado Protezione	IPX4D
Peso senza imballo (kg)	350,0
Peso con imballo (kg)	361
Larghezza (mm)	775
Profondità (mm)	1150
Altezza (mm)	1555