

Riscaldamento

CODICE 72810545

MCS 400

Modulo termico modulare a condensazione

- Elevatissimi rendimenti termici.
- Doppio bruciatore ad aria soffiata a premiscelazione totale a bassissime emissioni di NOx e CO.
- Gestione in cascata degli elementi.



Specifiche di prodotto

- Gruppo termico costituito da un telaio autoportante protetto da un trattamento di cataforesi e successiva verniciatura, con mantellatura in acciaio trattato per resistere all'esterno.
- La mantellatura riporta internamente un isolamento in stiferite da 20 mm di spessore rivestito con pellicola d'alluminio.
- I moduli termici sono composti da:
 - un elemento termico (Generatore di calore del tipo a condensazione) predisposto per il funzionamento a temperatura scorrevole;
 - predisposizione per la produzione ACS;
 - collettori mandata e ritorno impianto in acciaio flangiati e isolati;
 - collettore gas;
 - collettore scarico condensa per scarico singolo elemento termico.
- Elemento termico, con corpo caldaia costituito da:
 - scambiatore di calore primario in acciaio inox;
 - doppio bruciatore ad aria soffiata a premiscelazione totale a bassissima emissione di NOx e CO;
 - doppia elettrovalvola gas di sicurezza con rapporto aria gas costante (pneumatica);
 - elettroventilatore scarico fumi ad alta prevalenza a controllo elettronico della velocità;
 - circolatore ad alta prevalenza modulante ErP;
 - camera di degasazione con valvola automatica di sfogo aria;
 - pressostato differenziale di sicurezza circolazione acqua;
 - pressostato di controllo minima pressione acqua.
- Modulazione totale sia in riscaldamento che in sanitario (Solo applicazione esterna per ACS).
- Elevatissimi rendimenti termici (4 stelle 92/42 CEE).
- Classe di emissioni NOx 5° (secondo EN 483:1999).
- Protezione elettrica IPX4D.
- Pannello strumenti interno, con scheda elettronica a microprocessore di controllo e accensione:
 - sensori NTC per rilevamento temperature di mandata e ritorno;
 - impostazione della temperatura desiderata in riscaldamento;
 - accensione elettronica;
 - programmazione e sviluppo della potenza in funzione delle esigenze;
 - funzioni antigelo e antibloccaggio circolatori con post circolazione programmabile;
 - diagnostica completa con segnalazione dei blocchi.
- Gestione cascata elementi.
- Dispositivi di sicurezza, di protezione e di controllo omologati (ISPESL/INAIL) installati all'interno del modulo

costituiti da:

- valvola di sicurezza 5,4 bar;
- bitermostato di regolazione e di blocco;
- pressostato di massima;
- pressostato di minima;
- manometro con rubinetto portamanometro;
- termometro con pozzetto per controllo;
- valvola intercettazione combustibile (opzionale).
- Kit equilibratore di portata (accessorio).
- Kit circolatore modulante con controllo 0-10 volt opzionale (contattare la sede).

Dati Tecnici

| | |
|--|-------|
| Potenza Termica Max (60/80°C) Metano (kW) | 373,0 |
| Potenza Termica Min (60/80°C) Metano (kW) | 37,3 |
| Potenza Termica Max (30/50°C) Metano (kW) | 404,7 |
| Potenza Termica Min (30/50°C) Metano (kW) | 40,5 |
| Portata Termica Massima (kW) | 380,0 |
| Portata Termica Minima (kW) | 38,0 |
| Rendimento utile alla potenza nominale massima (%) | 98,2 |
| Rendimento utile al 30% della potenza nominale massima (%) | 105,3 |
| Rendimento al 30% a Qa (NCV a 30°C) (%) | 106,5 |
| Classe NOx Metano | 5,0 |
| Pressione di Esercizio Massima Riscaldamento (bar) | 6,0 |
| Tensione Alimentazione Elettrica (V) | 230,0 |
| Frequenza Alimentazione Elettrica (Hz) | 50,0 |
| Potenza Assorbita (W) | 1900 |
| Grado Protezione | IPX4D |
| Peso senza imballo (kg) | 321,0 |
| Peso con imballo (kg) | 366 |
| Larghezza (mm) | 775 |
| Profondità (mm) | 1150 |
| Altezza (mm) | 1555 |