

Fasi di posa

Per installare il sistema DRY 40 a soffitto è necessario innanzitutto preparare l'orditura di sostegno del controsoffitto. E' prevista una doppia orditura con profilo a scatto come da struttura D114 Knauf.



Terminata l'orditura è possibile installare i pannelli del sistema DRY 40 semplicemente incastrandoli tra i montanti dell'orditura secondaria grazie allo speciale profilo di cui sono provvisti.



Si procede quindi con l'inserimento del tubo multistrato che rimane incastrato all'interno di diffusori in alluminio puro grazie alla sagomatura a omega dell'alluminio.



In ultimo l'impianto viene rivestito con lastra in cartongesso fissata sull'orditura secondaria preparata in precedenza.



Sistemi radianti innovativi



SISTEMA DRY 40 SOFFITTO

comfort, sicurezza ed affidabilità

DRY 40 FloorTech: IL SISTEMA A SOFFITTO PER TUTTE LE ESIGENZE

L'applicazione di **pannelli radianti a soffitto** è la scelta ottimale in tutte le situazioni in cui risulti impossibile realizzare un impianto radiante a pavimento o dove sia **preponderante la necessità di raffrescare l'ambiente** (ad esempio uffici, terziario, ecc.). Sfruttando la trasmissione del calore per irraggiamento, si riesce a garantire un **comfort ideale**.

L'impianto viene installato con un **minimo ribassamento** e viene finito con lastre di cartongesso a copertura del pannello.

Il soffitto radiante in ambienti ben isolati garantisce un **comfort termico perfetto sia nel riscaldamento invernale che nel raffrescamento estivo**, grazie all'assenza di movimenti d'aria e alla distribuzione uniforme della temperatura.



SISTEMA DRY 40

bassissima inerzia termica

Sfruttando l'**elevata conducibilità dei diffusori di calore in alluminio puro** e la ridotta massa della finitura in cartongesso, il soffitto ha una **bassissima inerzia termica** e quindi riesce ad avere una **risposta rapidissima** alle richieste di riscaldamento/raffrescamento.

Nella **ristrutturazione di edifici esistenti** l'installazione di un soffitto radiante può essere vincente grazie alla **bassissima invasività** dell'intervento, garantendo un miglioramento sostanziale delle prestazioni energetiche e del **comfort indoor**. Inoltre è possibile sfruttare il vuoto che si crea tra l'impianto ed il soffitto esistente come spazio tecnico per il rifacimento degli altri impianti (elettrico e idraulico), oltre al possibile alloggiamento delle macchine di deumidificazione e ventilazione meccanica necessarie per il raffrescamento estivo e per garantire il ricambio dell'aria ambiente al fine di mantenerne la salubrità.



informazioni e schede tecniche su
www.floortech.it

VANTAGGI SISTEMA DRY 40

Il sistema DRY40 ha dei **vantaggi molto importanti** rispetto agli impianti tradizionali a soffitto realizzati con pannelli sandwich nei quali il tubo è già inserito nel cartongesso:

- utilizzo di un **tubo da 16mm e non capillare** (10, 8 e addirittura 6 mm). Il tubo più grande dà meno problemi di perdite di carico e soprattutto meno rischi di intasamento delle tubazioni con conseguente interruzione del funzionamento dell'impianto.

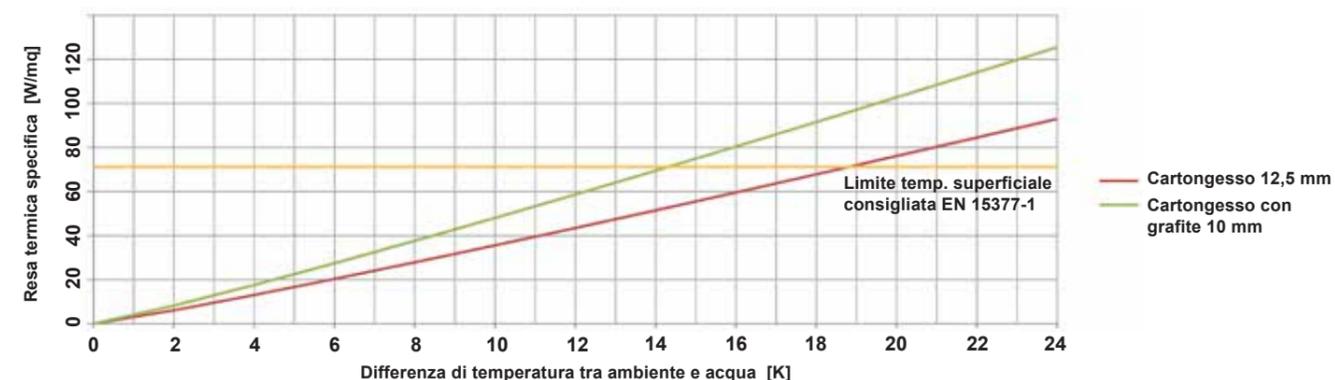
Risulta anche molto più semplice lo sfiato dell'impianto

- **assenza di giunzioni nella tubazione**, tutti gli altri sistemi prevedono raccordi ad innesto rapido per collegare tra loro i vari pannelli modulari
- **maggiore flessibilità di installazione**, tutti gli altri sistemi sono composti da moduli prefabbricati di dimensioni fisse quindi più difficilmente adattabili ad eventuali modifiche in cantiere (es. spostamento di un punto luce). Con tali sistemi è più difficile avere una **elevata copertura della superficie**, mediamente circa il 75% e nei bagni addirittura circa il 50%, a discapito ovviamente della resa termica e frigorifera

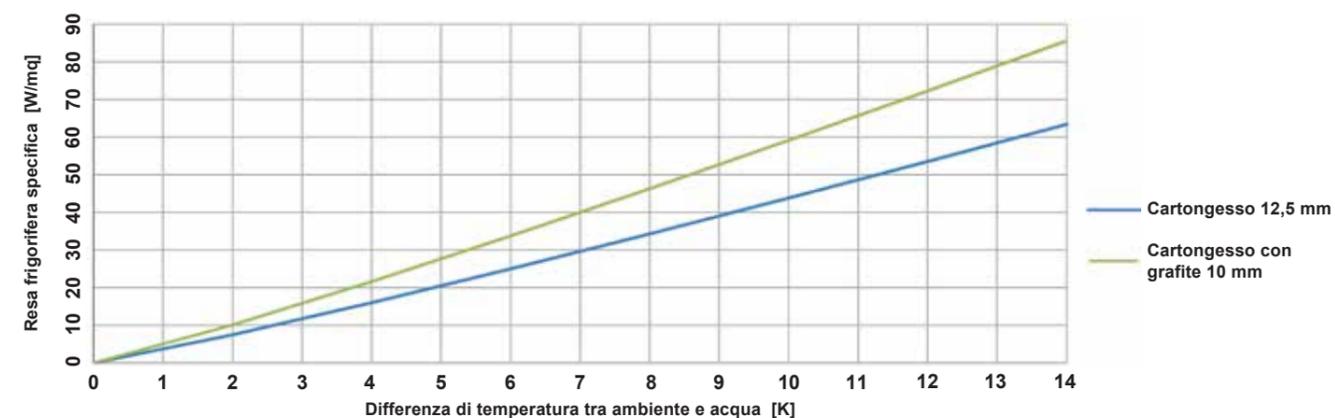
RESE SISTEMA DRY 40

certificate presso HLK Stoccarda

Curve caratteristiche riscaldamento secondo prEN 14037-5



Curve caratteristiche raffrescamento secondo EN 14240



radiante innovativo